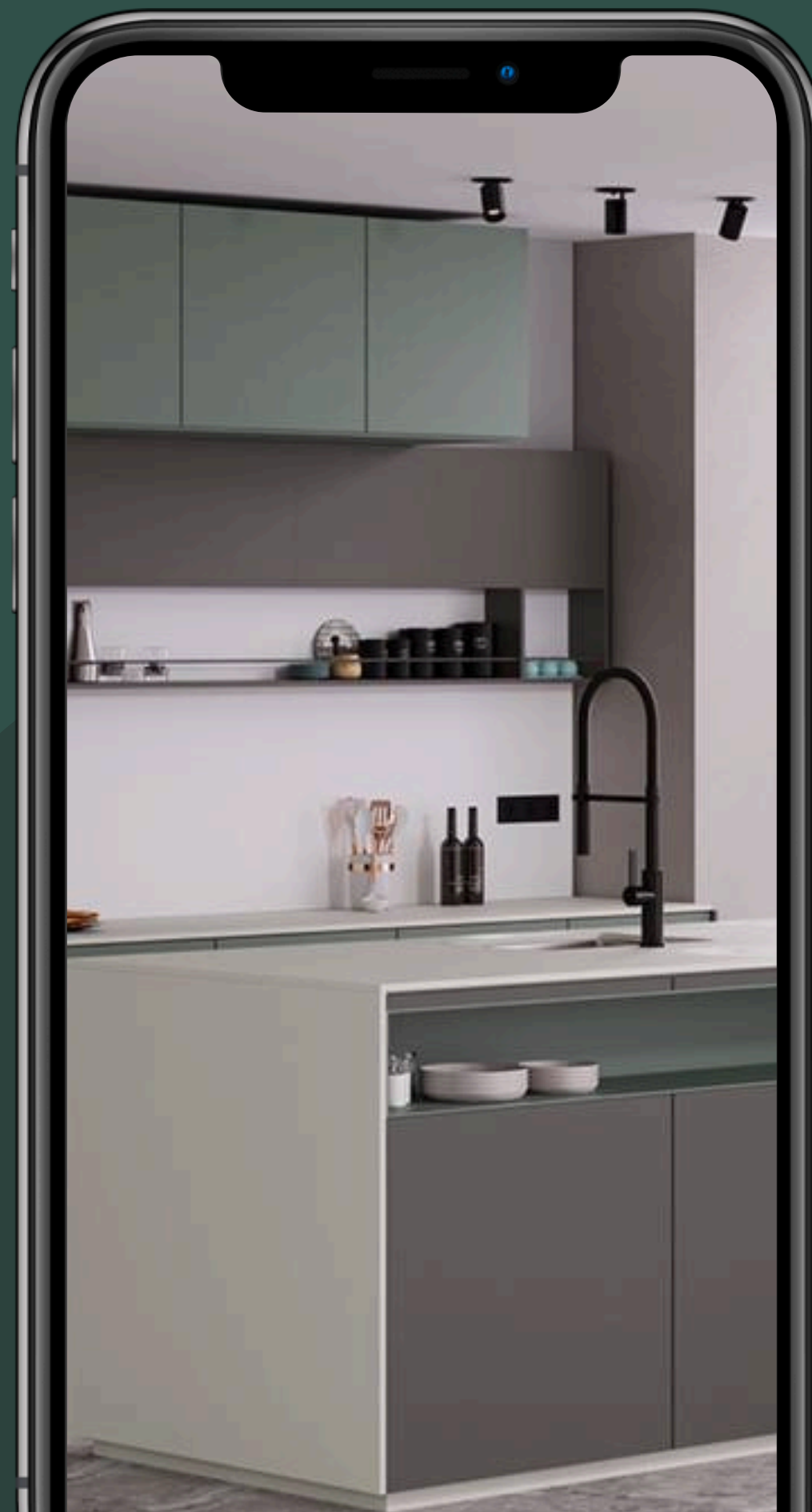




# Фасады и фасадные материалы

2025



# Материалы, используемые для мебельных фасадов:

- **EVOSOFT**

двухсторонние матовые плиты МДФ, покрытые материалом Premium PET

- **EVOGLOSS**

прочная и надёжная основа из МДФ, покрытая глянцевым или матовым декоративным ПВХ покрытием толщиной 0,35 мм

- **ACRYLIC KASTAMONU**

глянцевые панели изготавливаются из высококачественного МДФ и покрываются акрилом Senosan 1800 TopX

- **ACRYMAT KASTAMONU**

матовые панели изготавливаются из высококачественного МДФ и покрываются акрилом Senosan 1800 TopMatt, Acrymat имеют покрытие Anti-Fingerprint (гидрофобная поверхность, на которой не остается отпечатков пальцев и масляных разводов)

- **BYSPAN**

высококачественное ЛДСП белорусского производства (класс эмиссии формальдегида E0,5)

- **ДЕКТА**

двухсторонние плиты ДСП глубокого тиснения белорусского производства (класс эмиссии формальдегида E0,5)



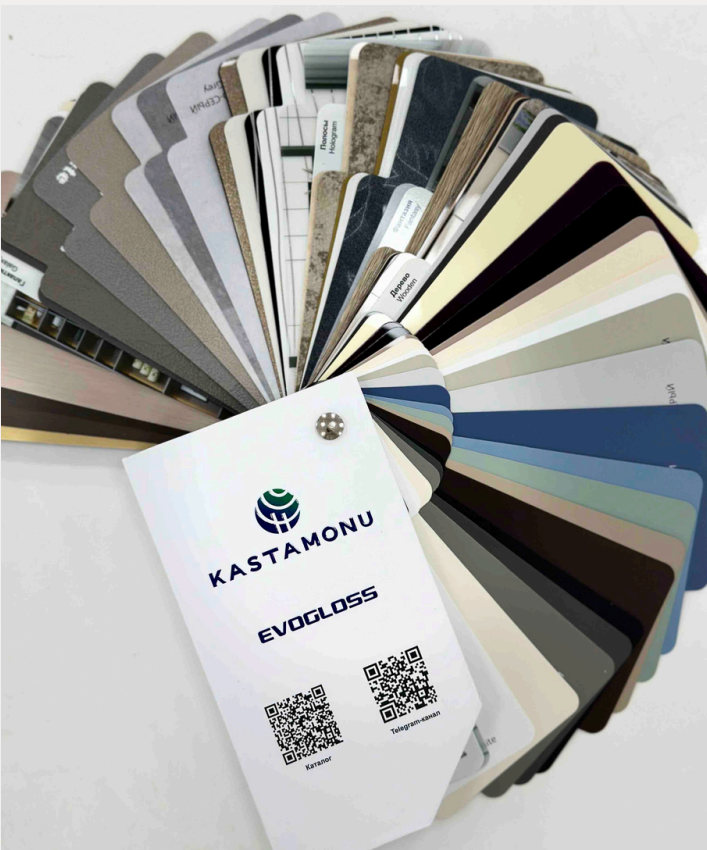
EVOSOFT



ACRYMAT



non scratch  
ACRYLIC  
PANEL

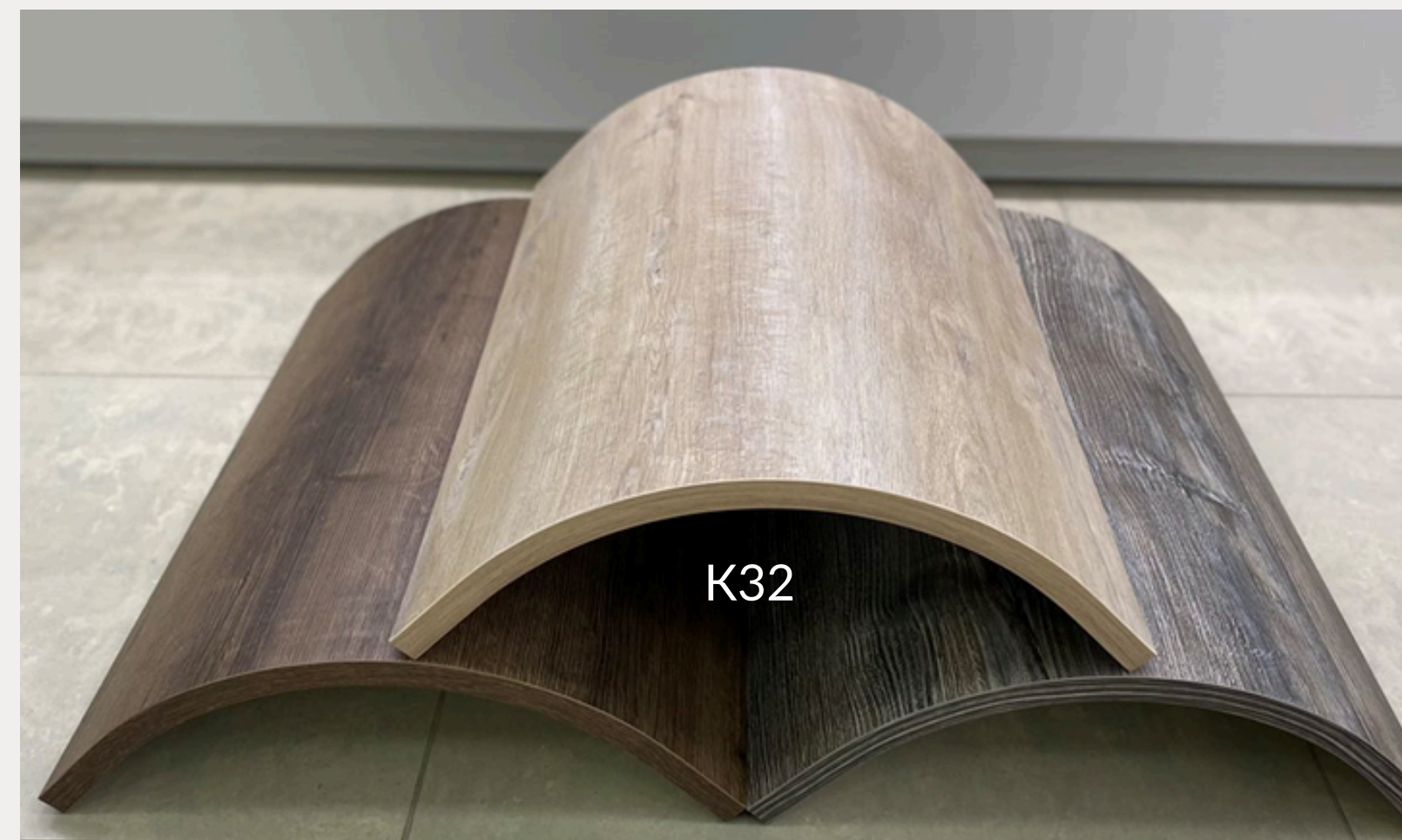




# Радиусные фасады:

Могут изготавливаться как из МДФ, так и из ДСП. Стандартный радиус R240, при расчете стандартных фасадов с R240 высотой свыше 1000 мм применяется коэффициент (например: нужен фасад высотой 1200 мм, то цена по прайсу умножается на 1,2). Рекомендуемая максимальная высота R-фасада - 1300мм.

К32, К31 – выгнутые, К18, К19 - вогнутые.



# Преимущества радиусных фасадов:

- Изготавливаем R-фасады из МДФ и ЛДСП.
- Благодаря заполнению ППУ вес наших R-фасадов на 40% легче типовых полнотелых.
- Стабильная геометрия и форма. При нашей технологии изготовления, возникающее внутреннее напряжение гнutoклеенного изделия сведено к минимуму. Форма фасада остаётся стабильной долгие годы при разных условиях эксплуатации.
- Кромки для закрытия торцов фасада мы также гнём, а не подбираем похожий пластик. Таким образом R-фасад не имеет никаких отличий от плоских фасадов из комплекта.



При производстве мебельных фасадов используется высокотехнологическое оборудование и **PUR-оклейка**.

Кромка максимально подобранная в цвет, толщиной 0,8-1мм.

**PUR-клей** – влагостойкий однокомпонентный клей на основе полиуретана.

Данный вид клея имеет ряд преимуществ:

- ▶ практически незаметный клеевой шов;
- ▶ повышенная устойчивость к влаге;
- ▶ устойчивость к перепадам температур;
- ▶ повышенная прочность.



Используется белый клей для светлых декоров и прозрачный для темных, что делает место соединения кромки и плиты практически монолитным.

# Услуги:

## Изготовление витрин.

По умолчанию ширина рамки идет 60мм, внутри проклеивается кромкой, внутри в углах имеется минимальный радиус, стекло крепится сзади на стеклодержатели. Стекло и стеклодержатели в комплект НЕ входят.

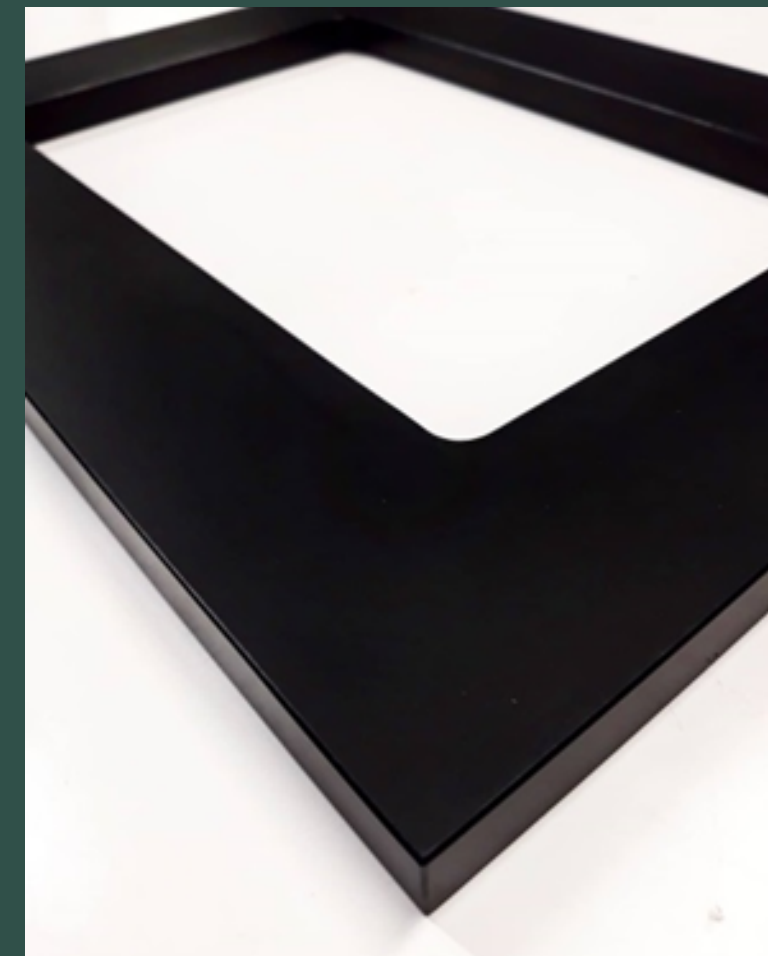
## Сверление под петли.

Диаметр 35 мм, глубина 12,5 мм.

В заявке указывается количество петель, сторона, по которой идут петли и отступы от края.

**Выпрямители.** В фасады выше 1250 мм рекомендуем устанавливать выпрямители. Осуществляем фрезеровку под определенный вид выпрямителей по чертежам заказчика. Сам выпрямитель рекомендуем приобретать и устанавливать самостоятельно.

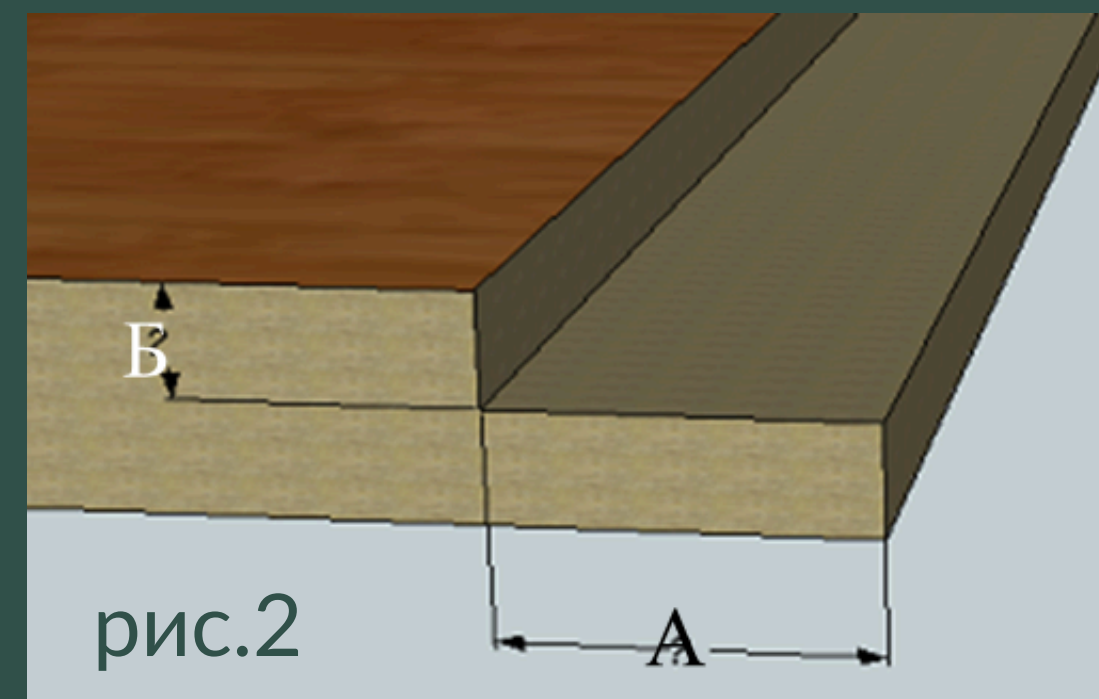
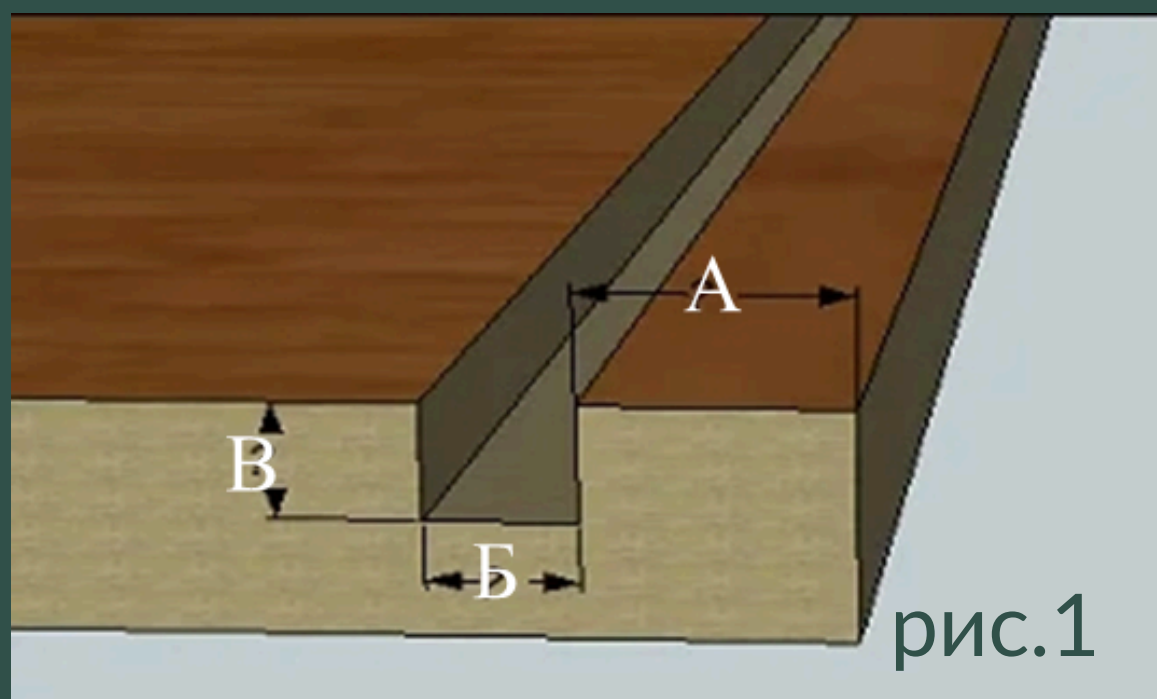
В случае несоблюдения наших рекомендаций, гарантия на фасады и их выгибание не распространяется.



- Подбор текстуры осуществляется бесплатно. Он необходим в древоподобных и фантазийных декорах.
- Паз и четверть по умолчанию делаются на обратной стороне, любые отклонения обязательно указываются.

Паз и четверть в бланке указываются следующим образом:

- ПАЗ - по какой стороне, затем отступ от края фасада до начала паза (А) / ширина паза (Б) / глубина паза (В). (рис.1)
- ЧЕТВЕРТЬ - по какой стороне: отступ от края (А) / глубина четверти (Б). (рис.2)





# Интегрированные ручки C1 и C2



Уточняем по какому размеру будет ручка (по высоте или ширине), цвет ручки.

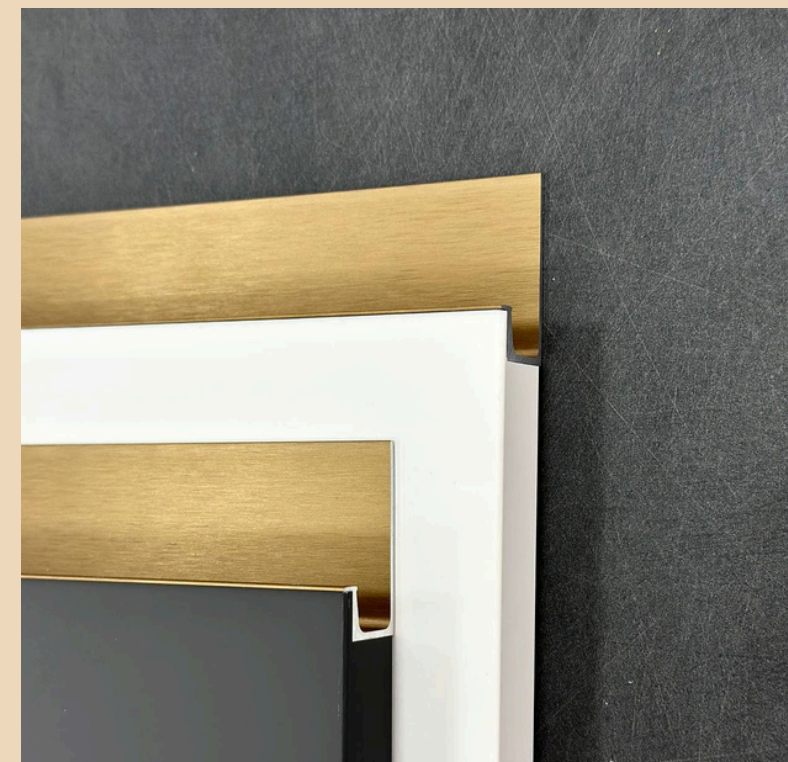
Размер готового фасада указывается с учетом ручки.

В производстве используются ручки-профиль, считаются метрами погонными (м.п).

По цвету бывают:

- ▶ алюминий, черный матовый, латунь (заводской цвет)
- ▶ белый матовый (сами красим в полимерной камере)

При нарезке в нужный размер, торцы остаются цвета алюминий.





## Срез под 45°



## Фрезеровка под врезную ручку



(без учета стоимости ручки)



## Сращивание материалов

- с двух сторон лицевой материал;
- лицо+ДСП белое 18 мм.

При приемке заказа со сращиванием обязательно уточняем наличие широкой кромки 1/42мм, т.к. не ко всем декорам существует широкая кромка в цвет.



# Упаковка

Готовые фасады упаковываются в картон и перетягиваются полипропиленовой лентой для надежности, при помощи упаковочной машины.

Количество фасадов в одной коробке не превышает 15кг, каждый фасад по лицевой стороне проклеен пробковыми прокладками.

Фасады с интегрированными ручками помечаются на упаковке “ВЕРХ РУЧКИ”, во избежание хранения фасадов на ручке.

На каждой коробке присутствует наклейка с номером заказа и количеством коробок упаковки (например: Заказ №12345 упакован в три коробки, на этикетки указывается №12345-1/3, №12345-2/3, №12345-3/3).





# Сроки изготовления фасадов в РБ:

Фасады изготавливаются 10-12 рабочих дней в Минске.

Наименование	Срок изготовления
Прямые фасады	10 рабочих дней
Радиусные фасады	12 рабочих дней
Витрины и фрезеровки	12 рабочих дней
Фасады с интегрированными ручками	12 рабочих дней

# Сроки изготовления фасадов и доставка в филиалы РФ:

Фасады изготавливаются до 12 рабочих дней в Беларуси, затем отправляются в Российские филиалы.

- Отгрузки в Санкт-Петербург производятся в зависимости от наличия заказов и их готовности.  
Дата доставки с учетом готовности фасадов варьируется от 12 до 20 рабочих дней.

- Отгрузки в Москву производятся каждую среду, то есть груз в Москву прибывает в четверг.  
Дата доставки с учетом готовности фасадов варьируется от 12 до 20 рабочих дней.

- Сроки изготовления и доставок из Минска в филиалы Краснодар и Пятигорска - до 22 рабочих дней.